

vent être corrigés immédiatement, les autres sont simplement relevés et réglés plus tard selon leur degré d'importance. Quoi qu'il en soit, l'inspection permet de cibler rapidement les composantes à réparer et de déceler les causes de leur défaillance, éliminant ainsi leur remplacement à répétition.

Mais attention! Même si cette technologie de pointe, préconisée par les compagnies d'assurance, se révèle un atout très important pour une entreprise, il est important de s'assurer les services de spécialistes possédant une solide formation en la matière et une maîtrise adéquate des possibilités techniques étendues de leur équipement, et qui connaissent bien les règles régissant le domaine de la thermographie infrarouge.

### **Nouvelle génération de caméras infrarouges**

L'équipement utilisé est un critère de rendement très important. Les caméras infrarouges de la nouvelle génération, en plus d'être fiables et très précises, permettent la saisie d'images en temps réel et des températures absolues s'y rattachant. Les données obtenues peuvent ensuite être traitées et analysées par ordinateur. Des logiciels spécialisés produisent les rapports d'examen thermographique incluant les images réelles et infrarouges, permettant de poser un diagnostic précis et d'émettre des recommandations selon l'urgence des problèmes.

En cette époque de performance, de compétition, de rendement, il est essentiel de pouvoir compter sur un équipement électrique qui fonctionne sans aucun problème au maximum de sa capacité en tout temps. Tant dans le domaine du bâtiment que dans celui des procédés industriels, la thermographie infrarouge permet de détecter, bien avant l'apparition de signaux d'alarme, certains problèmes comme la restriction du passage du courant, la dégradation des matériaux conducteurs ou isolants, ou un mauvais choix concernant le produit, le calibre du conducteur, la capacité ou le type de fusibles ou disjoncteurs. La détection des points chauds à la surface d'une composante électrique permet de localiser de nombreux problèmes latents et de les corriger avant qu'une défaillance majeure ne survienne et occasionne de coûteux arrêts de production ou un incendie.

Voyons, en terminant, un cas qui illustre bien les avantages d'une inspection thermographique dans une usine. À l'aide d'une caméra infrarouge, il a été possible de constater que les conducteurs raccordés à un contacteur magnétique étaient anormalement chauds sur une des trois phases. L'analyse des

images de température de ces conducteurs a permis de découvrir que le moteur du convoyeur principal de l'usine était défectueux. Non seulement ne fournissait-il pas un rendement optimal, mais il risquait également de tomber en panne incessamment. La réparation de ce moteur a donc pu être planifiée et effectuée de façon organisée plutôt qu'en situation de crise, et à meilleurs coûts. La durée et les coûts de l'arrêt de production ont aussi été réduits.

Il est bien évident que les opérations de maintenance habituelles de cette entreprise n'auraient pas permis une détection aussi précoce du problème. ■

*M. Germain est président de Geroplex.  
On peut le joindre au (450) 468-2400.  
Courriel: louis.germain@geroplex.com  
Site Internet : www.geroplex.com*



## Évitez les coûts!

Prévenir les pertes fait partie d'une bonne gestion d'entreprise.

La **thermographie infrarouge** devient un outil essentiel dans un programme d'entretien préventif, car elle permet de localiser avec exactitude les problèmes électriques et vous permet de les régler avant qu'ils ne surviennent...  
**et évitez ainsi bien des coûts!**

**Renseignez-vous sur nos services professionnels en thermographie infrarouge, vous avez tout à gagner.**

# GEROPLX

experts en thermographie infrarouge

601, rue King George, Longueuil (Québec) J4J 2V8  
Tél.: (450) 468-2400 [www.geroplex.com](http://www.geroplex.com)